



乳源县立东电子科技有限公司

高端电容用低压腐蚀箔生产线技改项目竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收暂行办法等要求，乳源县立东电子科技有限公司委托广东国测科技有限公司编制完成了《乳源县立东电子科技有限公司高端电容用低压腐蚀箔生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收监测报告表》）。

2022年7月24日，乳源县立东电子科技有限公司在乳源瑶族自治县组织召开了《乳源县立东电子科技有限公司高端电容用低压腐蚀箔生产线技改项目》（以下简称“本项目”）竣工环境保护验收会议。建设单位组织本项目监管单位广东东阳光科技控股股份有限公司、环保设施设计及施工单位深圳创天隆环保设备有限公司、环境影响报告表编制单位广东韶科环保科技有限公司、验收监测及报告表编制单位广东国测科技有限公司、环保设施依托单位乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司等单位的代表及3名专家组成验收工作组（名单附后），协助开展本项目的竣工环境保护验收工作，韶关市生态环境局乳源分局受建设单位邀请列席了会议。验收工作组对本项目现场及环保设施进行了现场检查，根据本项目竣工环境保护验收监测报告表，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行了验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

根据《验收监测报告表》，本项目位于广东乳源经济开发区东阳光高科技产业园原有厂区内，中心地理位置为N24°45'5.16"、E113°19'54.17"；建设规模为年产高端电容用低压腐蚀箔320万平方米（高端液态电容用低压腐蚀箔200万平方米、高端固态电容及混合型电容用低压腐蚀箔120万平方米）；本项目不新增占地，均依托现有车间建设，主要建设内容包括在立东现有的二车间内建设LD25号、LD26号两条低压盐酸体系腐蚀箔生产线，其他的辅助工程、公共工程和环保工程等均依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司原有项目。

本项目不新增劳动定员，实行每天三班、每班8小时工作制，年工作330天。

（二）建设过程及环保审批情况

2022年3月，建设单位委托广东韶科环保科技有限公司编制完成了《乳源县立东电子科技有限公司高端电容用低压腐蚀箔生产线技改项目环境影响报告表》，2022年4月14日，韶关市生态环境局以韶环乳审[2022]11号文予以批复。

本项目2022年4月开工建设，2022年6月竣工，并于2022年6月21日变更国家固定污染源排污登记（914402003295324089001Y）后投入运行调试。

（三）投资情况

本项目总投资6000万元，其中环保投资200万元，占总投资的3.33%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产高端电容用低压腐蚀箔320万平方米项目的主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。

二、工程变动情况

根据《验收监测报告表》，本项目主要建设内容见表1，变动内容及影响分析见表2。

表1 本项目主要建设内容

工程名称	工段名称	环评内容	本次验收建设内容	变动情况
主体工程	立东二车间	2条低压盐酸体系软态腐蚀工艺生产线，总建筑面积23790m ² ，依托现有立东二车间	2条低压盐酸体系软态腐蚀工艺生产线，总建筑面积23790m ² ，依托现有立东二车间	无变动
辅助工程	酸稀释车间	酸库配套工程，占地面积419.89m ² ，将盐酸和硫酸按生产要求稀释后通过管道送至腐蚀生产车间，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	酸库配套工程，占地面积419.89m ² ，将盐酸和硫酸按生产要求稀释后通过管道送至腐蚀生产车间，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动
仓储工程	原料、成品库	存储原料电子光箔和成品腐蚀箔，在立东二车间二层划出一定的区域作为原料成品仓	存储原料电子光箔和成品腐蚀箔，依托现有立东二车间一层的原辅料仓库	不属于重大变动
	酸库、碱库	用于储存生产使用的酸、碱，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	用于储存生产使用的酸、碱，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动
	化学品库	主要用于储存污水处理使用的絮凝剂、亚硫酸钠，实验室使用的药品，化成车间生产中使用的磷酸、氨水（化成箔厂使用），一层，占地面积289.43m ² ，建筑面积289.43m ² ，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	主要用于储存污水处理使用的絮凝剂、亚硫酸钠，实验室使用的药品，化成车间生产中使用的磷酸、氨水（化成箔厂使用），一层，占地面积289.43m ² ，建筑面积289.43m ² ，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动

	辅助车间	五金库、原料库、成品库及纯水车间，建筑面积 4218m ² ，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	五金库、原料库、成品库及纯水车间，建筑面积 4218m ² ，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动
公用工程	给水系统	市政管网供水，自来水分别供给生产给水系统（纯水车间）、生活用水给水系统和消防用水给水系统；依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	市政管网供水，自来水分别供给生产给水系统（纯水车间）、生活用水给水系统和消防用水给水系统；依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动
	纯水制备	纯水一车间超滤水和纯水设计制备能力均为 4800m ³ /d；纯水二车间超滤水和纯水设计制备能力分别为 12000m ³ /d、6000m ³ /d；纯水三车间制备超滤水和纯水，设计能力为超滤水 12000m ³ /d、纯水 6000m ³ /d，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	纯水一车间超滤水和纯水设计制备能力均为 4800m ³ /d；纯水二车间超滤水和纯水设计制备能力分别为 12000m ³ /d、6000m ³ /d；纯水三车间制备超滤水和纯水，设计能力为超滤水 12000m ³ /d、纯水 6000m ³ /d，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动
	锅炉房	1 台 35t/h 的燃煤循环流化床锅炉，配套有“SNCR 工艺脱硝+超净布袋除尘器+石灰/石膏湿法脱硫装置”烟气治理设施，2 台 20t/h 燃煤循环流化床锅炉备用，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	1 台 35t/h 的燃煤循环流化床锅炉，配套有“SNCR 工艺脱硝+超净布袋除尘器+石灰/石膏湿法脱硫装置”烟气治理设施，2 台 20t/h 燃煤循环流化床锅炉备用，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动
	员工办公食宿	依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司生活区	依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司生活区	无变动
环保工程	废酸回收	其中废盐酸蒸发浓缩后生成氯化铝溶液外售，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	废盐酸蒸发浓缩后生成氯化铝溶液外售，依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动
	废水处理站	混酸废水处理设施 2 套，处理能力 200m ³ /h；稀酸废水处理设施 2 套，处理能力 1200m ³ /h；A ₂ O 生化处理设施 2 套，处理能力 90m ³ /h；依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	混酸废水处理设施 2 套，处理能力 200m ³ /h；稀酸废水处理设施 2 套，处理能力 1200m ³ /h；A ₂ O 生化处理设施 2 套，处理能力 90m ³ /h；依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	无变动
	酸雾净化塔	依托技改生产线碱液喷淋塔 2 套	依托技改生产线碱液喷淋塔 2 套	无变动
	危废暂存库	东阳光集团危险品库	依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司危险品库	无变动

表2 变动内容及影响分析

类别	环评内容	实际变动内容	影响分析
仓储工程	存储原料电子光箔和成品腐蚀箔，在立东二车间二层划出一定的区域作为原料成品仓	存储原料电子光箔和成品腐蚀箔，依托现有立东二车间一层的原辅料仓库	实际生产过程中，项目依托现有立东二车间一层的原辅料仓库作为存储原料电子光箔和成品腐蚀箔的原料成品仓，不会增加污染物的产生，不属于重大变动
生产工艺	高端液态电容用腐蚀箔生产线采用十三级腐蚀，高端固态电容及混合型电容用低压腐蚀箔生产线采用	高端液态电容用腐蚀箔生产线、高端固态电容及混合型电容用低压腐蚀箔生产线均采用十三级腐蚀	实际生产过程中，项目高端固态电容及混合型电容用低压腐蚀箔生产线采用十三级腐蚀，能通过技术改善能达到十五级腐蚀的效果，不会增加污

	十五级腐蚀		染物的产生，不属于重大变动
生产设备	设备的增减详见验收监测报告表表 2.4-1、表 2.4-2	设备的增减详见验收监测报告表表 2.4-1、表 2.4-2	实际生产过程中，项目少量设备数量调整对周围环境不增加污染，不属于重大变动
原辅材料	原辅材料的增减详见验收监测报告表表 2.5-1、表 2.5-2	原辅材料的增减详见验收监测报告表表 2.5-1、表 2.5-2	实际生产过程中，根据生产情况进行了相应的调整，不会增加周围环境的污染，不属于重大变动

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为废盐酸槽液、废磷酸槽液、混酸废液、清洗废水及喷淋废水。废水及废液均依托乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司处理，其中废盐酸槽液全部单独收集并经 MVR 蒸发浓缩回收氯化铝溶液外售，冷凝酸水返回盐酸腐蚀槽液生产，不外排；废磷酸槽液单独收集返回腐蚀四车间使用，不外排；混酸废液由混酸废水处理系统经“石灰中和+板框压滤+沉淀”处理达标后排放；清洗废水及喷淋废水经“石灰中和+斜管沉淀池”处理达标后外排，少量回用于石灰消解用水和锅炉脱硫除尘用水补充水。

（二）废气

本项目废气主要为两条低压盐酸体系腐蚀箔生产线产生的酸雾废气。本项目废气污染治理措施依托现有工程。现有工程每条腐蚀生产线均设置有酸雾收集系统，并分别经独立的“三级填料碱液喷淋塔”处理后，通过 22m 高的排气筒排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要来自生产设备、水泵及风机等。通过采取选用低噪声设备、合理布置、隔声、减振等措施，减少噪声对周围的影响。

（四）固体废物

本项目固体废物主要为腐蚀箔废边角料及残次品。由乳源阳之光铝制品有限公司回收利用。

四、环境保护设施调试效果

根据《验收监测报告表》，验收监测期间，项目正常运营，工况稳定。

（一）废水

监测结果表明，废水污染物排放均达到《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）表 1 排放限值要求。

（二）废气

监测结果表明，有组织废气氯化氢、硫酸雾排放达到广东省地方标准《大气污染物排放标准》（DB44/27-2001）第二时段二级标准限值要求。厂界无组织废气氯化氢、硫酸雾排放达到广东省地方标准《大气污染物排放标准》（DB44/27-2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

（三）噪声

监测结果表明，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

五、工程建设对环境的影响

（一）水环境

监测结果表明，废水污染物排放均达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表1排放限值要求。对水环境影响较小。

（二）环境空气

监测结果表明，有组织及无组织废气污染物排放均达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段标准限值要求。对环境空气影响较小。

（三）声环境

监测结果表明，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。对声环境影响较小。

六、验收结论

本项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动，总体落实了本项目环境影响报告表及审批部门审批意见要求建设或落实的环境保护设施，从监测结果可知，污染物可达标排放。

验收工作组认为本项目总体具备竣工环境保护验收条件。同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告表，核实工程变动情况，明确本项目污染物排放总量；

2、加强废水、废气等治理设施的运行维护管理工作，确保污染物长期稳定达标

排放；

- 3、建设单位应认真落实各项环境管理制度，提高环境风险防范意识。



八、验收人员信息

序号	姓名	工作单位	电话	身份证号码	验收组组成	签名
1	刘俊英	乳源县立东电子科技有限公司	██████████	██████████	建设单位	刘俊英
2	邱文弘	乳源县立东电子科技有限公司	██████████	██████████	建设单位	邱文弘
3	冉亮	乳源县立东电子科技有限公司	██████████	██████████	建设单位	冉亮
4	范三娥	乳源县立东电子科技有限公司	██████████	██████████	建设单位	范三娥
5	邓长恒	广东东阳光科技控股股份有限公司	██████████	██████████	监管单位	邓长恒
6	邵旭宏	深圳市创天隆环保设备科技有限公司	██████████	██████████	环保设施设计及施工单位	邵旭宏
7	林肯	广东韶科环保科技有限公司	██████████	██████████	环评单位	林肯
8	廖宗祺	广东国测科技有限公司	██████████	██████████	验收监测单位	廖宗祺
9	谭海艳	广东国测科技有限公司	██████████	██████████	验收监测报告表编制单位	谭海艳
10	刘奇	乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司	██████████	██████████	环保设施依托单位	刘奇
11	李建渠	韶关学院	██████████	██████████	专家	李建渠
12	招文锐	韶关市环境科学学会	██████████	██████████	专家	招文锐
13	唐文	广东省韶关生态环境监测中心站	██████████	██████████	专家	唐文

乳源县立东电子科技有限公司

2022年7月24日

